

SONDEO DE MERCADO

Nota inicial: “La presente solicitud de cotización y su consecuente respuesta servirá de base para la elaboración de un estudio de mercado y, por tanto, no constituye en sí misma una oferta mercantil y no genera obligación del Servicio Geológico Colombiano - SGC de establecer vínculo jurídico alguno con los consultados”.

La Dirección de Gestión de Información del **SERVICIO GEOLÓGICO COLOMBIANO - SGC** se encuentra adelantando un sondeo de mercado con el fin de conocer entre otros aspectos, los precios estimados para adelantar el proceso de adquisición que permitan la ejecución del siguiente objeto: **ADQUISICIÓN DE CAJAS CON DESTINO A GARANTIZAR LA PRESERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO DE LAS MUESTRAS (ZANJA SECA, ZANJA HÚMEDA, PLUGS, etc....) QUE SE ENCUENTRAN EN LA LITOTECA NACIONAL TIERRA DE PAZ DEL SERVICIO GEOLÓGICO COLOMBIANO**, de conformidad con las especificaciones técnicas establecidas a continuación.

Si su compañía está interesada en participar en este sondeo de mercado, deberá enviar una propuesta a más tardar el 25 de febrero de 2022.

Cualquier duda de carácter técnico relacionada con este sondeo de mercado, puede ser consultada escribiendo al correo electrónico jmurillo@sgc.gov.co.

A continuación, se presenta la clasificación de los bienes y servicios que satisfacen la necesidad a contratar:

Clasificación	Segmentos	Familias	Clases
CÓDIGO	24000000	24110000	24112400
NOMBRE	Maquinaria, Accesorios y Suministros para Manejo, Acondicionamiento y Almacenamiento de Materiales	Recipiente y almacenamiento	Cofres, armarios y baúles de almacenamiento
	31000000	31140000	31141500
	componentes y suministros de manufactura	Molduras	Molduras Por Inyección

1. CANTIDAD

Para este proceso se requiere las siguientes cantidades de cajetillas.

ITEM	CATIDAD	TAMAÑO
CAJAS ZANJA SECA	392.000	CAJETILLA PEQUEÑA
CAJAS ZANJA HUMEDA	787.640	CAJETILLA GRANDE
CAJAS DATACIÓN	278.000	CAJETILLA MEDIANA
CAJAS DE RESIDUOS	90.000	CAJETILLA DE DEDO

Establecer el valor global para el servicio geológico colombiano para la **ADQUISICIÓN DE CAJAS CON DESTINO A GARANTIZAR LA PRESERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO DE LAS MUESTRAS (ZANJA SECA, ZANJA HÚMEDA, PLUGS, etc....) QUE SE ENCUENTRAN EN LA LITOTECA NACIONAL TIERRA DE PAZ DEL SERVICIO GEOLÓGICO COLOMBIANO.**

Los elementos deben ser entregados a la Litoteca Nacional "Tierra De Paz", Componente Operacional Del Banco De Información Petrolera Del Servicio Geológico Colombiano, como parte de los compromisos establecidos en el Manual de Entrega de Información Técnica de Exploración y Producción.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CAJETILLAS PLÁSTICAS

La cajetilla plástica de almacenamiento es un empaque plástico elaborado en policarbonato y tapa en ABS, 100% original, no se aceptará material recuperado y/o reciclado, utilizado para manejo, preservación, estudio, almacenamiento, administración y custodio de muestras de zanja húmeda o sin lavar y muestras de zanja seca, muestras para geoquímica y bioestratigrafía de toda la columna estratigráfica perforada.

REQUISITOS GENERALES DE FABRICACIÓN

- La cajetilla plástica utilizada para el almacenamiento y preservación de muestras de zanja seca húmeda debe ser fabricada en materiales resistentes a la caída y temperatura permitiendo la conservación adecuada de la muestra.
- El cuerpo debe ser fabricado en una sola pieza transparente sin apaños flujos o rayas que impida la visibilidad.
- La tapa debe ser fabricada en una sola pieza sin apaños flujos o rayas, permitiendo el ajuste seguro entre el cuerpo y la tapa.
- La tapa no debe presentar rebabas, contaminación, alabeos que impidan la funcionalidad antes mencionada.
- Las tapas de cajetillas mediana y grande deben tener perforaciones para la evaporación de gases.

REQUISITOS ESPECÍFICOS DE FABRICACIÓN

Dimensiones

Cada uno de los espesores debe medirse como mínimo en tres puntos diferentes de la pieza a medir. Las dimensiones de la caja y tapa de las cajetillas deben cumplir con las siguientes especificaciones:

- a. **CAJETILLA PEQUEÑA:** Las dimensiones de la caja y tapa de la cajetilla pequeña deben cumplir con lo indicado en la tabla 1 y figuras 1 y 2.

CAJETILLA PEQUEÑA (mm)	
ALTO	67,8(+/-)2
ANCHO	47,7(+/-)2
LARGO	55,6 (+/-)2
ESPESOR	3 (+/-) 0,5
TAPA CAJETILLA PEQUEÑA (mm)	
ALTO	11 (+/-)1
ANCHO	49,5(+/-)2
LARGO	57,5 (+/-)2
ESPESOR	2,5(+/-) 0,5

Tabla 1. Dimensiones cajetilla pequeña (mm)

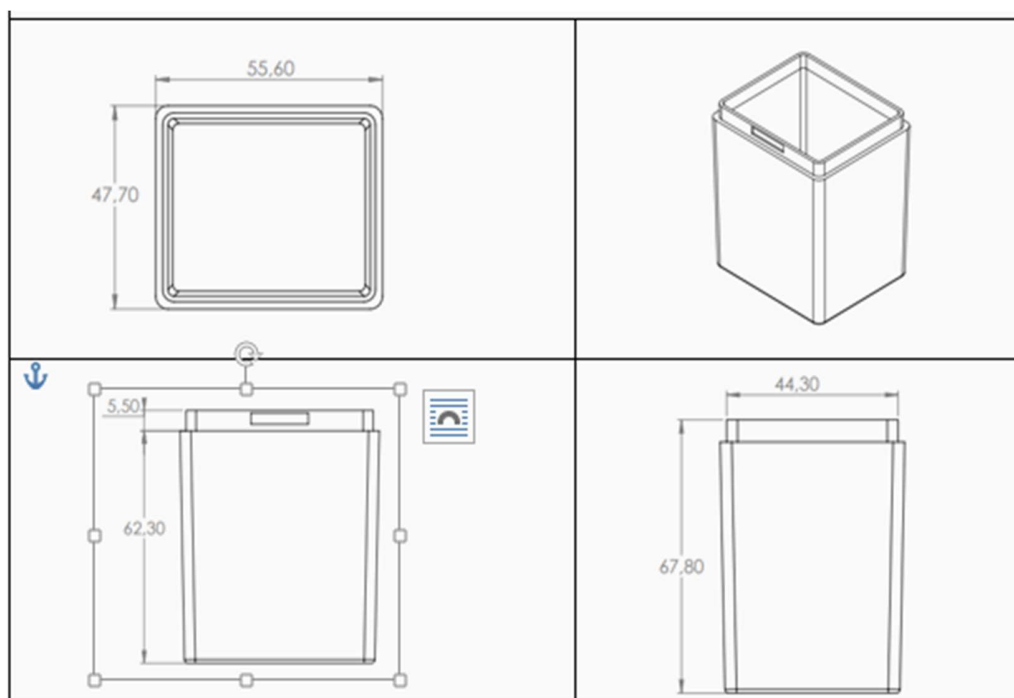


Figura 1. Cajetilla pequeña (mm)

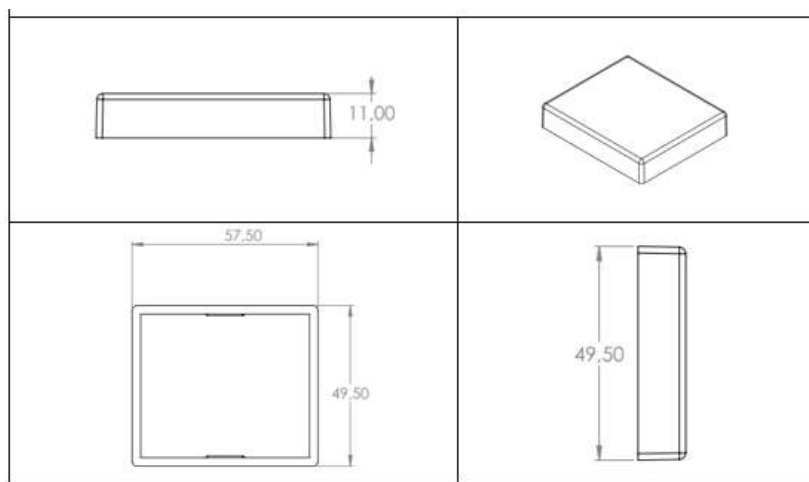


Figura 2. Tapa cajetilla pequeña (mm)

- b. **CAJETILLA MEDIANA:** Las dimensiones de la caja y tapa de la cajetilla mediana deben cumplir con lo indicado en la tabla 2, figura 3 y 4.

CAJETILLA MEDIANA	
ALTO	78,7(+/-)2
ANCHO	56,00(+/-)2
LARGO	98,0(+/-)2
ESPESOR	3 (+/-) 0,5
TAPA CAJETILLA MEDIANA	
ALTO	11 (+/-)1
ANCHO	57,00(+/-)2
LARGO	99,00 (+/-)2
ESPESOR	2,00(+/-) 0,5

Tabla 2. Dimensiones cajetilla mediana (mm)

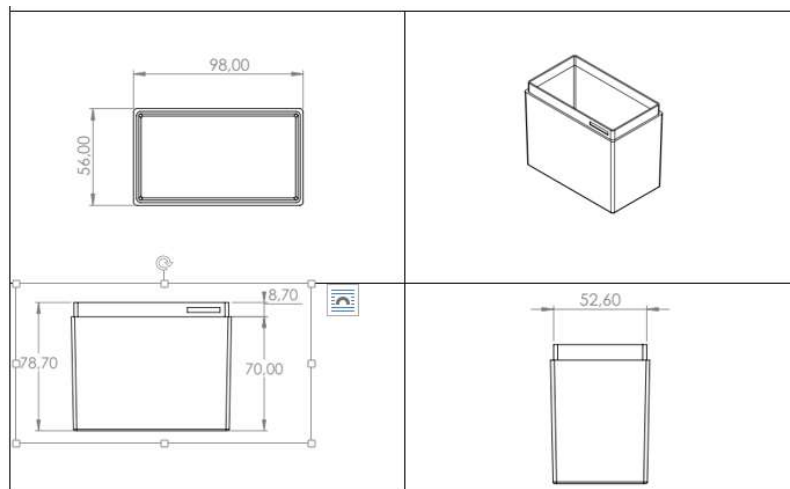


Figura 3. Cajetilla mediana (mm)

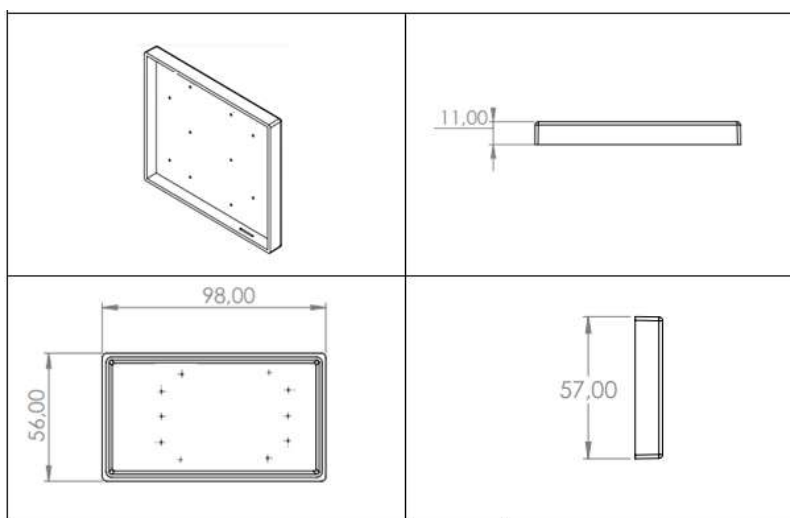


Figura 4. Tapa Cajetilla mediana (mm)

- c. **CAJETILLA GRANDE:** Las dimensiones de la caja y tapa de la cajetilla grande deben cumplir con lo indicado en la tabla 3 y figuras 5 y 6.

CAJETILLA GRANDE (mm)	
ALTO	78,7(+/-)2
ANCHO	98,00(+/-)2
LARGO	113,5(+/-)2
ESPESOR	3 (+/-) 0,5
TAPA CAJETILLA GRANDE (mm)	
ALTO	11 (+/-)1
ANCHO	99,00(+/-)2
LARGO	114,8 (+/-)2

ESPESOR	2,00(+/-) 0,5
---------	---------------

Tabla 3. Dimensiones cajetilla grande (mm)

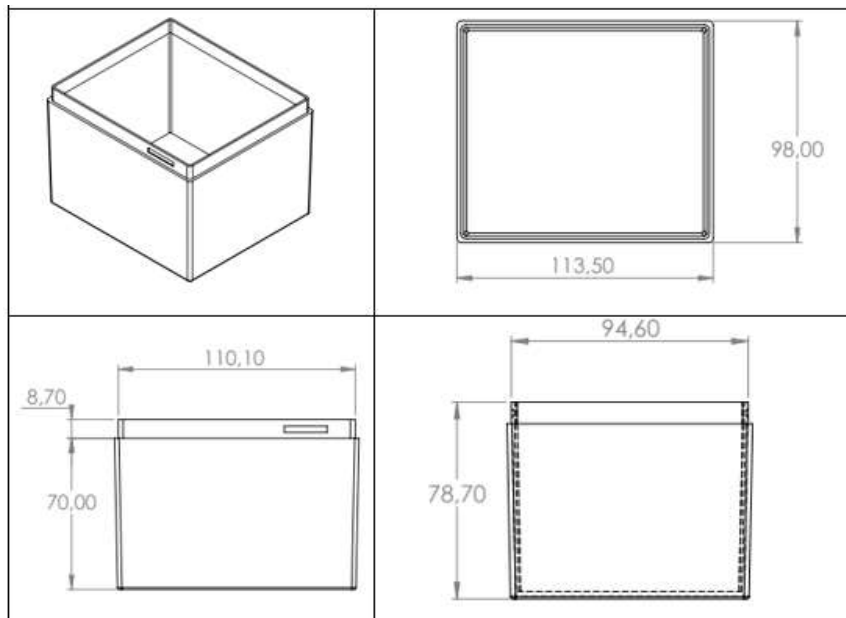


Figura 5. Cajetilla grande (mm)

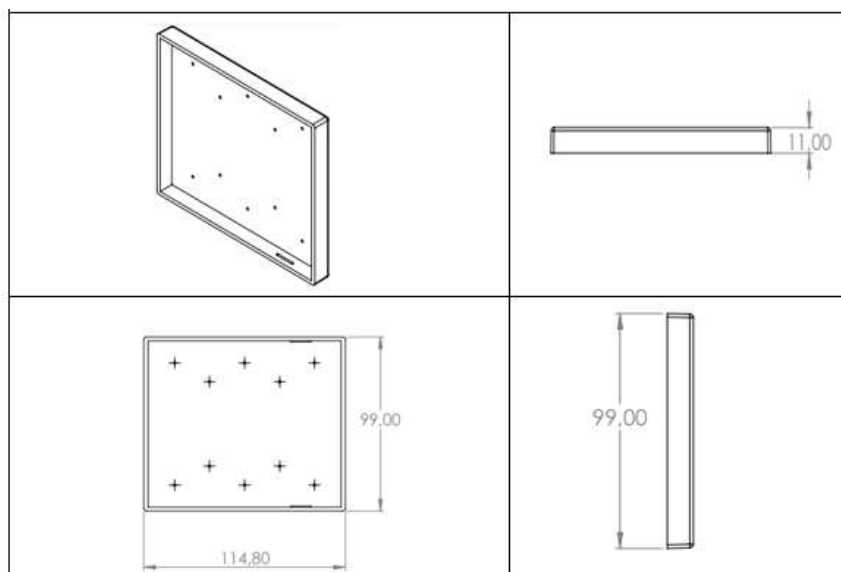


Figura 6. Tapa cajetilla grande (mm)

d. **CAJETILLA DEDO:** Las dimensiones de la caja y tapa de la cajetilla dedo deben cumplir con lo indicado en la tabla 4 y figuras 7 y 8.

CAJETILLA DEDO (mm)	
Alto	64,0(+/-)2
Ancho	28,0(+/-)2
Largo	32,0 (+/-)2
Espesor	3 (+/-) 0,5
TAPA CAJETILLA DEDO (mm)	
Alto	21 (+/-)1
Ancho	28 (+/-)2
Largo	32 (+/-)2
Espesor	2,5(+/-) 0,5

Tabla 4. Dimensiones cajetilla dedo (mm)

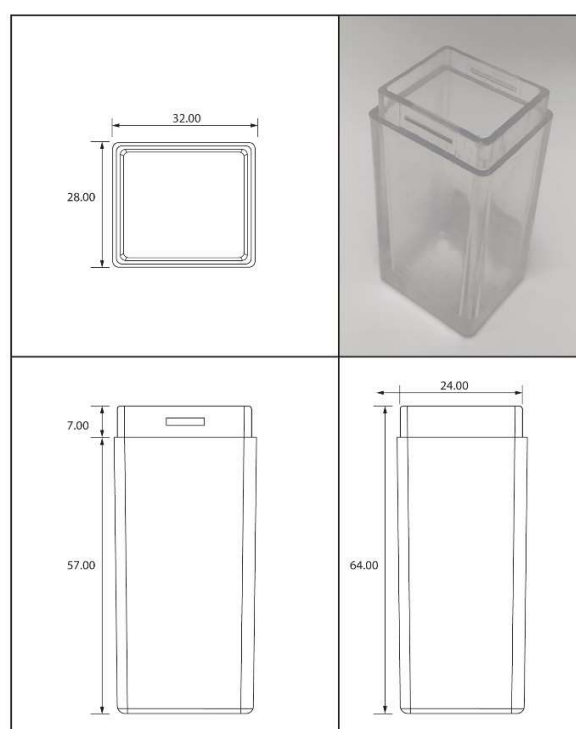


Figura 7. Cajetilla Dedo (mm)

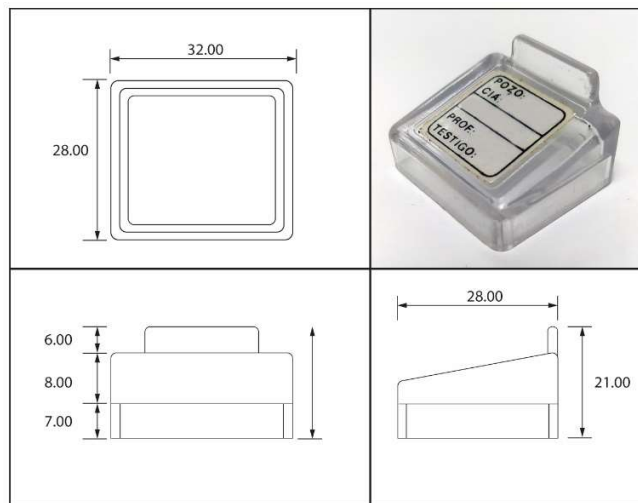


Figura 8. Cajetilla pequeña (mm)

5.2.2 Peso

- a. **CAJETILLA PEQUEÑA:** El peso de la cajetilla pequeña con su tapa debe cumplir lo indicado en la tabla 5.

DESCRIPCIÓN	PESO EN GRAMOS (G)
Cajetilla	46(+/-) 3
Tapa	11 (+/-) 2

Tabla 5. Peso de la cajetilla pequeña

- b. **CAJETILLA MEDIANA:** El peso de la cajetilla Mediana con su tapa debe cumplir lo indicado en la tabla 6.

DESCRIPCIÓN	PESO EN GRAMOS (G)
Cajetilla	90 (+/-) 3
Tapa	17(+/-)3

Tabla 6. Peso de la cajetilla mediana

- c. **CAJETILLA GRANDE:** El peso de la cajetilla grande con su tapa debe cumplir lo indicado en la tabla 7.

DESCRIPCIÓN	PESO EN GRAMOS (G)
Cajetilla	134 (+/-)4
Tapa	30(+/-)3

Tabla 7. Peso de la cajetilla grande

- d. **CAJETILLA DEDO:** El peso de la cajetilla dedo con su tapa debe cumplir lo indicado en la tabla 7.

DESCRIPCIÓN	PESO EN GRAMOS (G)
Cajetilla	4 (+/-)4
Tapa	24 (+/-)3

Tabla 8. Peso de la cajetilla dedo

5.2.3 Materiales:

Las cajetillas deben cumplir los requisitos indicados en la tabla 8.

CARACTERÍSTICAS	REQUISITO OBLIGATORIO
Composición Policarbonato en %	100% original
Índice de fluidez Melt Flow Index MFI	10 g/10minutos.
Densidad.	igual o mayor a 1,20 g/cc

Tabla 8. Requisito Material Cajetillas

Las tapas cajetillas deben cumplir los requisitos indicados en la tabla 9.

CARACTERÍSTICAS	REQUISITO OBLIGATORIO
Composición ABS en %	100% original
Material Pre-secado	si

Tabla 9. Requisito material tapa cajetillas

5.2.4 Capacidad:

Las cajetillas deben tener una capacidad plena según lo establecido en la tabla 10.

DESCRIPCIÓN	CAPACIDAD
CAJETILLA DEDO	30 a 40 gr
CAJETILLA PEQUEÑA	120 a 200 gr
CAJETILLA MEDIANA	400 a 500 gr
CAJETILLA GRANDE	800 a 1000gr

Tabla 10. Capacidad Cajetillas

2. Entrega de los elementos.

El contratista deberá entregar todos los bienes en mención acorde a sus especificaciones técnicas en las instalaciones de la Litoteca Nacional en Guatiguara, Santander. Es decir que incluirá en su oferta económica todos costos en que incurra para el transporte y suministro.

Los elementos deben ser entregados en las instalaciones de la Litoteca Nacional "Tierra de paz", en el Kilómetro 2 Vía El Refugio Calle 8 Norte No. 3W-60 en las instalaciones del Parque Tecnológico Guatiguará de la Universidad Industrial de Santander UIS, en la vereda Guatiguará, del municipio de Piedecuesta, Santander, es necesario que contemplen en su cotización que la empresa correrá con todos los gastos de envío y descarga de los materiales.

Es importante que la cotización tenga la siguiente información.

Se debe presentar valor en pesos colombianos, valor unitario, valor antes y después de IVA por último valor global, con las cantidades expuestas en el documento.

Cotización:

Descripción	Valor unitario sin IVA	Cantidad	Valor Total sin IVA	IVA	Valor Total
CAJETILLA PEQUEÑA	\$4.630	392.000	\$1.814.960.000	\$344.842.400	\$2.159.802.400
CAJETILLA MEDIANA	\$6.990	278.000	\$1.943.220.000	\$369.211.800	\$2.312.431.800
CAJETILLA GRANDE	\$9.438	787.640	\$7.433.746.320	\$1.412.411.801	\$8.846.158.121
CAJETILLA DE DEDO	\$3.300	90.000	\$297.000.000	\$56.430.000	\$353.430.000

Tiempo de ejecución en meses SEIS (6) MESES

Se debe presentar valor en pesos colombianos, valor unitario, valor antes y después de IVA por último valor global, con las cantidades expuestas en el documento.

EL SGC podrá solicitar mayores cantidades de acuerdo a la necesidad de la entidad y el presupuesto.

Nombre o Razón Social PLASTICOS MQ SAS

Nit 830.098.143-7

Dirección Km 3.3 Vía Funza Siberia Parque Industrial Santa Lucia Bodega 6B

Ciudad Funza - Cundinamarca

Teléfono 826 76 10

Fax Ext.111

Correo electrónico licitaciones@plasticosmq.com.co